

# 仕 様 書

1. 事業主体   ハラダ製茶グループ荒茶生産コンソーシアム
2. 工事名     ハラダ製茶グループ荒茶生産コンソーシアム  
金谷工場 碾茶ライン整備工事
3. 工事箇所   静岡県島田市番生寺459番地の1
4. 概 要  
 ライン規   碾茶製造ライン   (生葉処理量：600kg/hのライン)  
 処理能力   1日の生葉処理量     7,941kg/日

## 5. 各工程の機械仕様

工程	番号	機械名	台数	仕 様
中 火 工 程	1	熱風回転乾燥機	1 台	1. ガス直火火炉を採用した構造で、短時間で茶葉を急速乾燥できること 2. 回転・温度・風量の調整が可能であること
	2	碾茶製造装置 (高温仕様香気発揚型)	1 台	1. 機械式碾茶炉であり、通過時間・温度・風量の調整が可能であること 2. ライン規模に適した生葉を処理できる能力を有すること 3. 熱源はガスを使用し、直火火炉構造であること 4. 焙り香（炉香）を発揚させる構造であること
	3	碾茶製造装置 (開放仕様色沢重視型)	1 台	1. 機械式碾茶炉であり、通過時間・温度・風量の調整が可能であること 2. ライン規模に適した生葉を処理できる能力を有すること 3. 熱源はガスを使用し、直火火炉構造であること 4. 色沢を良くする為、温度を下げながら全体が満遍なく乾く構造であること
	4	茎葉分離装置	1 台	1. 碾茶の葉と茎を分離する機能を有すること 2. ライン規模に適した生葉を処理できる能力を有すること
工程	番号	機械名	台数	仕 様
輸 送 ・ 制 御 関 係	5	ベルトコンベヤ	1 式	1. 各工程で十分な搬送能力を有すること 2. 食品対応の樹脂ベルトを使用していること
	6	垂直バケット	1 式	1. 各工程で十分な搬送能力を有すること 2. 掃除が容易である様に、掃除扉等を各部に取付けること 3. メンテナンスのし易い構造をしていること
	7	振動コンベヤ	1 式	1. 各工程で十分な搬送能力を有すること 2. メンテナンスのし易い構造をしていること
	8	エア搬送装置	1 式	1. 各工程で十分な搬送能力を有すること 2. 葉詰り等のアクシデントが発生した際、詰りの解消が容易にできること 3. メンテナンスのし易い構造をしていること

工程	番号	機械名	台数	仕 様
附 帯 工 事 関 係	9	附帯工事	1 式	1. 設計に基づいた設置場所への据付工事・電気工事・配管工事・板金工事を行うこと 2. 新設及び既設機械との連結・連動に支障をきたさないこと
	10	動力工事	1 式	1. 工場稼働に十分な受電設備を設置すること 2. 製茶機械の稼働に必要な電気配線工事を行うこと
	11	ガス供給設備	1 式	1. 碾茶製造に必要な容量を満たすガスバルクタンク 1 基を設置すること 2. 各燃焼機器が十分な能力を発揮できる配管径で施工すること
そ の 他	12	工場設計全般		1. 安全に配慮した設計であること 2. 騒音防止に配慮した設計であること 3. 衛生管理に配慮した設計であること 4. ガスを熱源とし、各機械が省エネルギーに配慮した設計であること 5. 労働安全衛生規則を遵守した規格であること
	13	アフターケア		1. 必要に応じて修理等のアフターケアをすること